



TECHdye-Soft® - 2024-01



Firmamız bu sertifikalara sahiptir.



Our company has these certificates.

CANLAR MEKATRONİK SAN. ve TİC. AŞ.

Ulaş Mahallesi, 2. OSB, 203. Sokak,
No: 7-11/2 Ergene, 59930 Tekirdağ
www.canlarmekatronik.com.tr
info@canlarmekatronik.com.tr
+90 282 655 58 58 | +90 282 655 58 59

ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		KİMYASAL İŞLEM			KULLANILAN BOYALAR			
Kumaşın Cinsi	40/1 PES/CO INT.	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Isıtıcı - Stabilatör - K. Önleyici	H	Boya	CİNSİ	BOYA İSMİ	%'si
Renk	Hardal - Gri	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Kostik veya Soda	I	Soda - Alkali	P1	Blue FBL	0,01
Gramaj (gr/m ²)	180 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hidrojen Peroksit	J	Sabun	P2	BR. P2 RFL	0,3
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	50%	D	Asetik Asit	K	Fixatör	P3	Yellow C4G	0,6
				E	Sodyum Tiosülfat - Peroksit Enzimi	L	Yumuşatıcı	C1	N. Blue C2 BE	0,43
				F	Egelizatör - Dispergator - İyon tutucu	M	Hidrosülfite	C2	Yellow 3 RF	0,42
				G	Tuz	N	Tuz Enzimi	C3	Red 195	0,26

ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		CHEMICAL TREATMENT			USED DYESTUFF			
Kumaşın Cinsi	40/1 PES/CO INT.	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Chemicals (Anti - crease - stabilizator)	H	Dyestuff	TYPE	Brand	%
Renk	Mustard - Grey	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Caustic and soda	I	Na - Alkali	P4	Blue FBL	0,01
Gramaj (gr/m ²)	180 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hydrogen Peroxide	J	Soap	P5	BR. P2 RFL	0,3
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	50%	D	Acetic acid	K	Fixative	P6	Yellow C4G	0,6
				E	Sodium Tiosulphate - Peroxide Enzym	L	Softner	C4	N. Blue C2 BE	0,43
				F	Auxiliary	M	Hydrosulfite	C5	Yellow 3 RF	0,42
				G	Salt	N	Antipilling Enzym	C6	Red 196	0,26

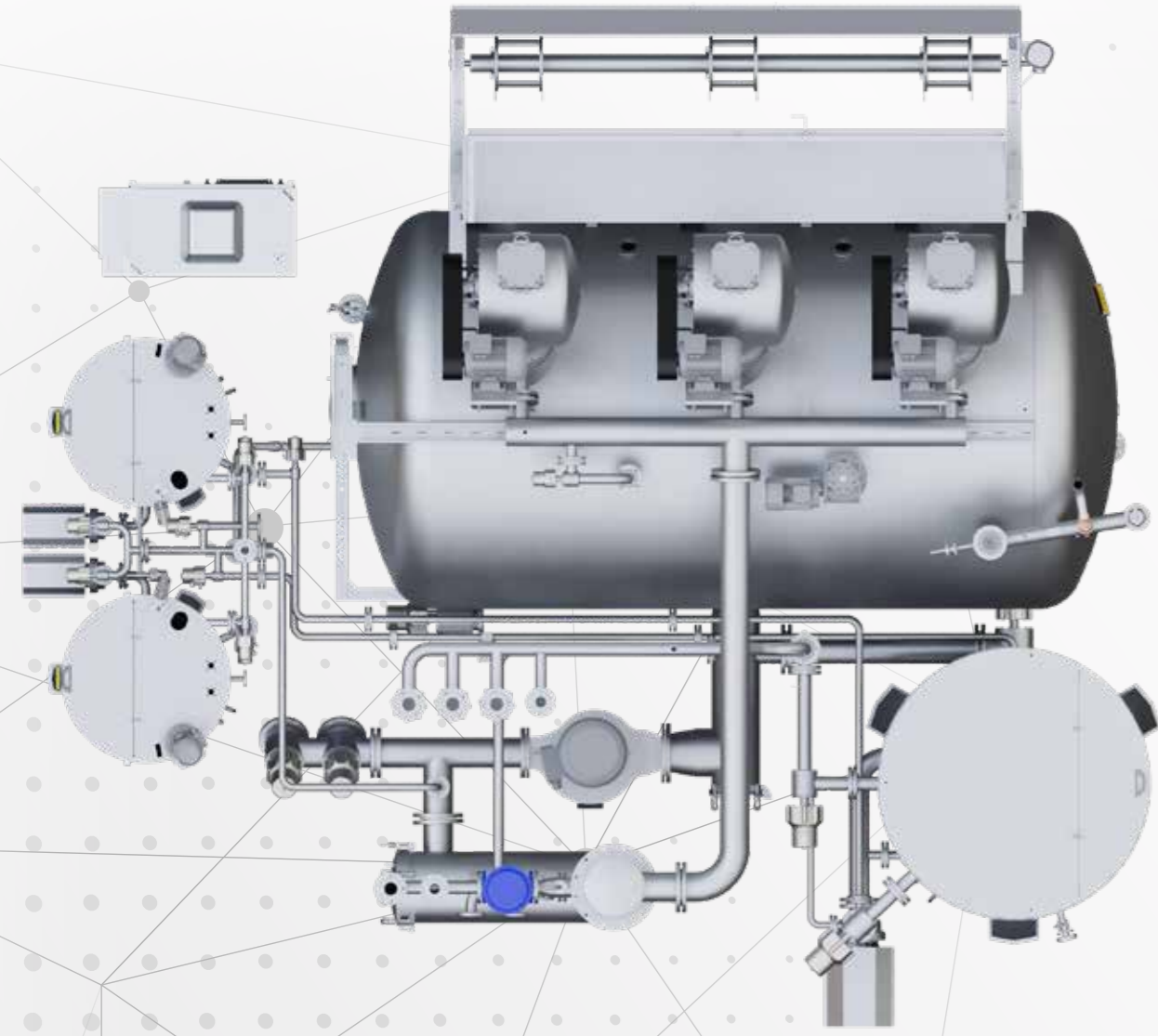
ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		KİMYASAL İŞLEM			KULLANILAN BOYALAR			
Kumaşın Cinsi	30/30 LYC 2 IP	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Isıtıcı - Stabilatör - K. Önleyici	H	Boya	CİNSİ	BOYA İSMİ	%'si
Renk	Siyah	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Kostik veya Soda	I	Soda - Alkali	P1		
Gramaj (gr/m ²)	291 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hidrojen Peroksit	J	Sabun	P2		
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	30%	D	Asetik Asit	K	Fixatör	P3		
				E	Sodyum Tiosülfat - Peroksit Enzimi	L	Yumuşatıcı	C1	Yellow 3 RS	1,43
				F	Egelizatör - Dispergator - İyon tutucu	M	Hidrosülfite	C2	BR. Rot RS	0,825
				G	Tuz	N	Tuz Enzimi	C3	Black DPT	8,8

ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		CHEMICAL TREATMENT			USED DYESTUFF			
Kumaşın Cinsi	30/30 Lycfutter	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Chemicals (Anti - crease - stabilizator)	H	Dyestuff	TYPE	Brand	%
Renk	Black	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Caustic and soda	I	Na - Alkali	P7		
Gramaj (gr/m ²)	291 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hydrogen Peroxide	J	Soap	P8		
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	30%	D	Acetic acid	K	Fixative	P9		
				E	Sodium Tiosulphate - Peroxide Enzym	L	Softner	C7	Yellow 3 RS	1,43
				F	Auxiliary	M	Hydrosulfite	C8	BR. Rot RS	0,825
				G	Salt	N	Antipilling Enzym	C9	Black DPT	8,8

ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		KİMYASAL İŞLEM			KULLANILAN BOYALAR			
Kumaşın Cinsi	30/1 İnterlok	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Isıtıcı - Stabilatör - K. Önleyici	H	Boya	CİNSİ	BOYA İSMİ	%'si
Renk	Pembe	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Kostik veya Soda	I	Soda - Alkali	P10		
Gramaj (gr/m ²)	180 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hidrojen Peroksit	J	Sabun	P11		
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	50%	D	Asetik Asit	K	Fixatör	P12		
				E	Sodyum Tiosülfat - Peroksit Enzimi	L	Yumuşatıcı	C10	Yellow 3 RF	0,0012
				F	Egelizatör - Dispergator - İyon tutucu	M	Hidrosülfite	C11	Red 3 BF	0,11
				G	Tuz	N	Tuz Enzimi	C12		

ÜRETİM ÖZELLİKLE		MAKİNE ÖZELLİKLERİ		CHEMICAL TREATMENT			USED DYESTUFF			
Kumaşın Cinsi	30/1 Interlock	Makine Tipi	TECHdye - soft	A	Chemicals (Anti - crease - stabilizator)	H	Dyestuff	Type	Brand	%
Renk	Pink	Makine Kapasitesi	1000 kg	B	Caustic and soda	I	Na - Alkali	P10		
Gramaj (gr/m ²)	180 gr/m ²	Pompa Devri	1400 d/dk	C	Hydrogen Peroxide	J	Soap	P11		
Miktar (kg)	1000 kg	Düze Ayarı	50%	D	Acetic acid	K	Fixative	P12		
				E	Sodium Tiosulphate - Peroxide Enzym	L	Softner	C10	Yellow 3 RF	0,0012
				F	Auxiliary	M	Hydrosulfite	C11	Red 3 BF	0,11
				G	Salt	N	Antipilling Enzym	C12		





Avantajları

Advantages

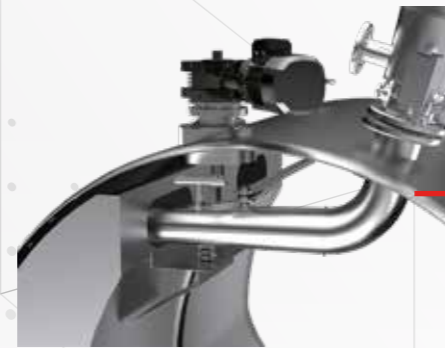
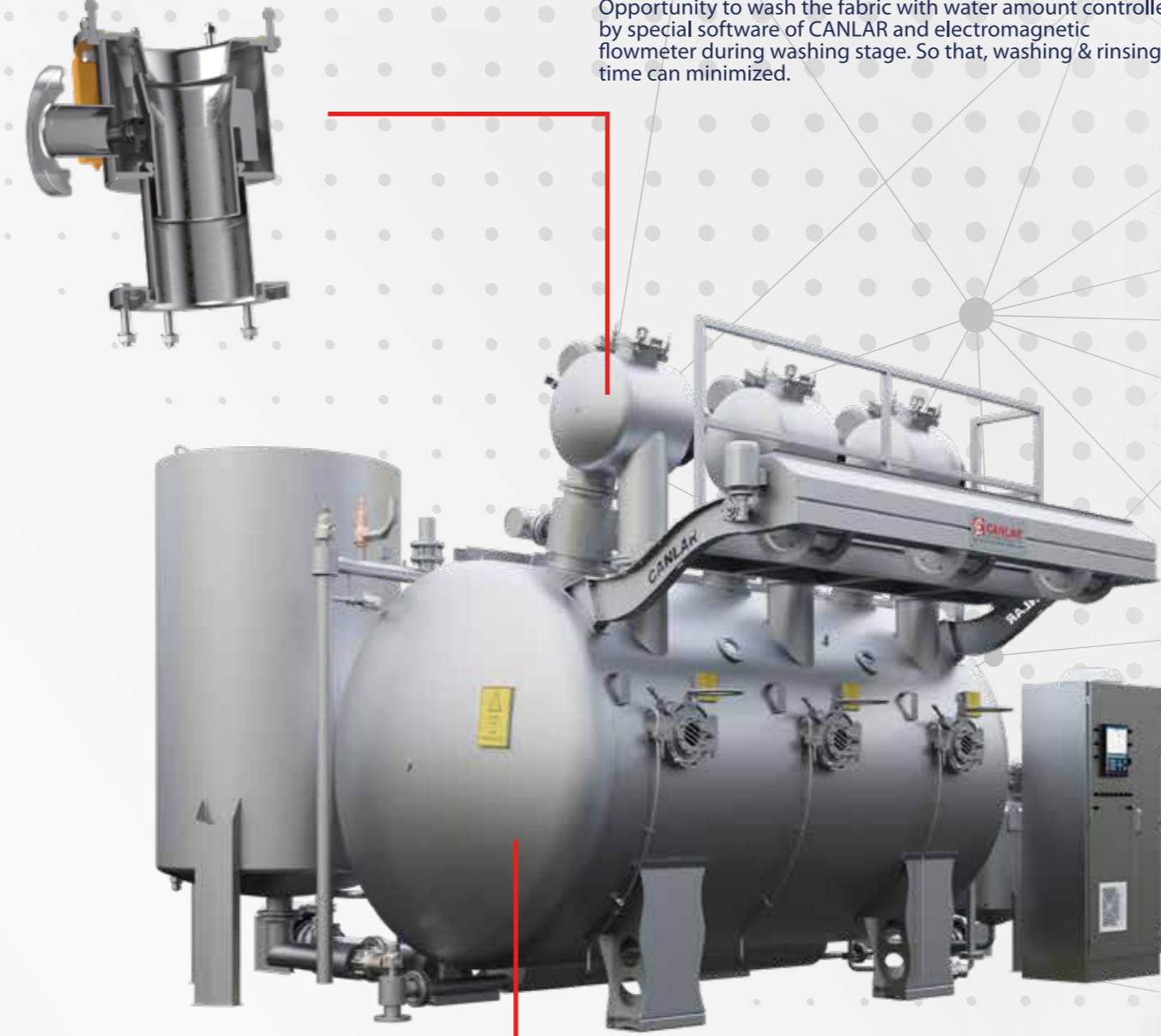
Verimli eşanjör vasıtasıyla yüksek ısıtma ve soğutma performansı	High heating and cooling performance through efficient heat exchanger
Damper motor tahrikli ayarlı düze sistemi	Adjustable nozzle drive mechanism via actuator
Çift kimyasal tank	Double side tanks (one of them for chemicals, another one for dyestuff materials)
Hızlı doldurma ve boşaltma	Power drain, Rapid filling
HT Boşaltma	HT Drain
Dikiş bulma ve tur sayısı	Seam detection and cycle time control
1:4 kapasiteli rezerve tankı	1:4 capacity reserve tank
Turbo wash	Turbo wash system
Analog dozajlama sistemi ile tüm kimyasal ve boyar maddeler istenilen zaman dilimlerinde ve gradyanlarında dozajlanır	By means of analog dosing system, dosing of dyes and auxiliaries carried out according to required time and curve
HT şartlarda dozajlama	Dosing capability under HT conditions
Analog ana kazan seviye kontrolü	Analog level control for dyeing vessel
Endüstriyel tip PC vasıtasıyla tam otomatik kontrol	Automatic control by means of industrial PC

■ Yüksek Basınçlı Ayarlanabilir Düze Sistemi

Turbovario aktivatörler sayesinde düze aralığı 2 mm ile 8 mm arasında ayarlanabilir ve düze tam kapalı pozisyonda iken 1.8-2 bar'a kadar basınç sağlanabilir. Tamamı likra olan kumaş da dahil olmak üzere tüm kumaş türleri kırık izi, abraj, sürtünme, penetasyon gibi problemler olmadan açık en olarak boyanabilir.

■ High-pressurized Adjustable Nozzle System

Opportunity to wash the fabric with water amount controlled by special software of CANLAR and electromagnetic flowmeter during washing stage. So that, washing & rinsing time can be minimized.



■ Auto-synchro Plaiter Sistemi

Inverter kontrollü plaiter iç tambur hızı ile senkronize çalışmaktadır, bu sistem kumaşın j-box içerisine düzgün bir şekilde istiflenmesini sağlar ve maksimum yükleme kapasitesi için kusursuz bir kumaş döngüsü oluşturur.

■ Auto-synchro Fabric Convey System

Inverter controlled plaiter synchronized with inner reel, it ensures smooth loading homogeneously in the j-box and provides maximum loading capacity for the excellent dyeing.

■ Litreli Yıkama Sistemi

Elektromanyetik akış ölçer ve CANLAR özel yazılımı ile kontrol edilen yıkama aşamasında yıkama işlem sürenizi kısaltır ve su harcamasını minimize eder.

■ Upgraded LCWS

Opportunity to wash the fabric with water amount controlled by special software of CANLAR and electromagnetic flowmeter during washing stage. So that, washing & rinsing time can be minimized.

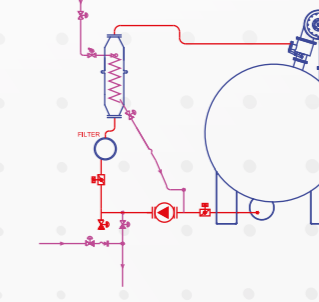
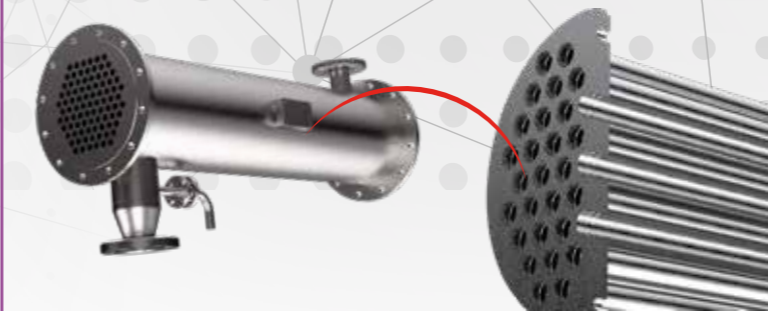


■ Kaynaksız Eşanjör Tasarımı

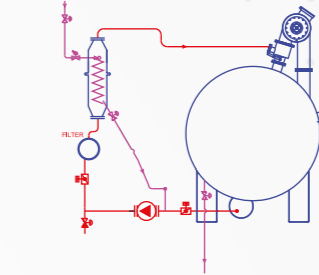
Yeni tasarım eşanjör sayesinde ısıtma ve soğutma performansı yüksek ölçüde artırılmıştır. Bunun yanında eşanjörlerin kullanım ömrü iyileştirilmiştir.

■ Non-welded Heat Exchanger Design

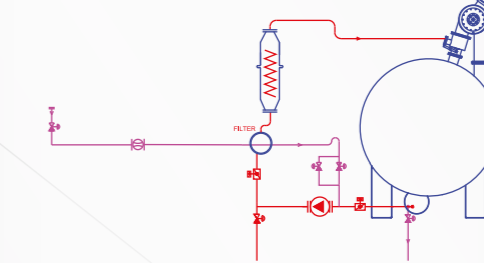
By means of new design heat exchanger, heating and cooling performance raised up and also long lasting time of system improved.



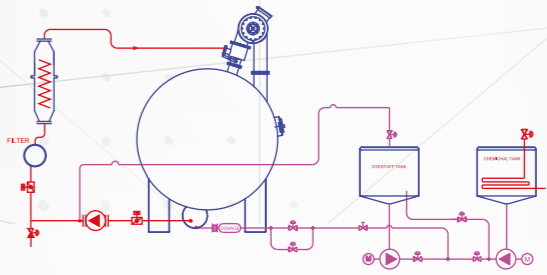
HT Boşaltma Sistemi (Opsiyonel) HT Drain (Optional)



BSD Birleşik Soğutma Durulama CCR Combined cooling and rinsing



Litreli yıkama sistemi (Opsiyonel) kg/lit washing system (Optional)



Boya kabından kimyasal kaba transfer Transfer from dyestuff tank to auxiliaries

Teknik Özellikler**Technical Specifications**

Dik sirkülasyon sistemi	Vertical circulation system
İnverter kontrollü pompa	Individual frequency controlled pump
Pratik açılıp kapanabilen, pompa basma hattına yerleştirilmiş filtre	Easy operated filter system, located on pump pressurizing line
Aynı inverter kontrollü iç tambur. Hız 450 m/dakikaya kadar ayarlanabilir	Individual inner winch drive as frequency controlled. Adjustable speed up to 450 m/min
1:4 flote kapasiteli rezerve tankı	1:4 Liquor volume capacity stock tank
Damper motor tahrikli ayarlı düze sistemi	Adjustable nozzle drive mechanism via actuator
Dikiş bulma ve tur sayımı	Seam detection and cycle time control
Çift kimyasal tank (kimyasallar ve boyar maddeler için)	Double side tanks (one of them for chemicals, another one for dyestuff materials)
Tek dozaj pompası	Single dosing pump
HT şartlarda dozajlama	Dosing capability under high temperature conditions
Kumaşın hassas bir şekilde işlem görmesini sağlayan J tipi kumaş sepeti	J-type fabric basket ensures a gentle treatment of fabric
Hızlı doldurma ve boşaltma	Rapid filling and drain
Ana gövde ve rezerve tank için otomatik iç yıkama sistemi	Automatic internal washing system for both main vessel and stock tank
Oransal ısıtma ve soğutma sistemi	Proportional heating and cooling system
Maksimum çalışma sıcaklığı 135 °C	Max. operating temperature 135°C
Endüstriyel tip PC vasıtasıyla tam otomatik kontrol	Automatic control by means of industrial PC
İsteğe bağlı olarak 150 Kg, 200 Kg, 250 Kg ve 300 Kg kapasiteli J tipi kumaş sepeti	Different chamber capacities are available as depending on fabric to be processed; 150 Kg, 200 Kg, 250 Kg and 300 Kg
İç tambur hızı ile senkronize çalışan inverter kontrollü pastalama (200 Kg, 250 Kg ve 300 Kg kapasiteli kumaş sepetleri için)	Frequency controlled plaiter as synchronised with inner winch (available for 200 Kg, 250 Kg and 300 Kg chamber capacities)

