



DRYTEX Crosswise® - 2024 - 01v



SCAN

Firmamız bu sertifikalara sahiptir.



Our company has these certificates.

CANLAR MEKATRONİK SAN. ve TİC. AŞ.

Ulaş Mahallesi, 2. OSB, 203. Sokak,
No: 7-11/2 Ergene, 59930 Tekirdağ
www.canlarmekatronik.com.tr
info@canlarmekatronik.com.tr
+90 282 655 58 58 | +90 282 655 58 59

Tek Geçişli Kurutma Makinesi Teknik Özellikleri

Çalışma eni	200 mm artımlar ile 1.6-3.4 m (Farklı talepler isteğe bağlıdır.)
Toplam genişlik	Drytex (Tek Yönlü) çalışma eni + 2.8 m / Drytex Crosswise (Çapraz Makine) çalışma eni + 3.5 m
Kurutma kabin uzunluğu	2m
Serbest kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 5m
Egalize kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 19 m
Su uçurma kapasitesi	Kabin başına 80 kg / saat su
Makine hızı	5-80m/dk, daha yüksek hızlar isteğe bağlı
Kumaş beslenme oranı	%0-50, beslemeli ayarlanabilir.
Kumaş yolu	"Açık-en" kumaş ile tek bant çalışma. "tüp kumaş" ile tek veya çoklu bant çalışma mümkündür.
Kabin sayısı	2, 3, 4, 5 ve 6 kabinli olarak üretilmektedir.
Isıtma sistemi	Buhar, Doğalgaz, LPG ve kızgın yağ ile

Technical Specifications of Single Pass Dryer Machine

Working width	1.6 - 3.4 m in steps 200 mm (Different values depends on request.)
Total width	Drytex (One Side) working width + 2.8 m Drytex Crosswise (Cross Type) working width + 3.5 m
Length of drying chamber	2 m
Relax dryer length	Chambers + approx. 5 m
Equalizing dryer length	Chambers + approx. 19 m
Evaporation capacity	80 kg water/h per chamber
Machine speed	5 - 80 m/min, higher speeds on request
Fabric advance speed	0 - 50% adjustable feeding
Fabric guidance	Open width - single track, Tubular - single or multiple track
Number of chambers	2,3,4,5 and 6 chambers
Heating system	Steam, Natural Gas, LPG, Thermic-oil.



Çift Geçişli Kurutma Makinesi Teknik Özellikleri

Çalışma eni	200 mm artımlar ile 1.6-3.4m (Farklı talepler isteğe bağlıdır.)
Toplam genişlik	Drytex (Tek Yönlü) çalışma eni + 4.2 m / Drytex Crosswise (Çapraz Makine) çalışma eni + 4.9 m
Kurutma kabin uzunluğu	2m
Serbest kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 7m
Egalize kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 18 m
Su uçurma kapasitesi	Kabin başına 120 kg / saat su
Makine hızı	5-80m/dk, daha yüksek hızlar isteğe bağlı
Kumaş beslenme oranı	%0-50, beslemeli ayarlanabilir.
Kumaş yolu	"Açık-en" kumaş ile tek bant çalışma. "tüp kumaş" ile tek veya çoklu bant çalışma mümkündür.
Kabin sayısı	2, 3, 4, 5 ve 6 kabinli olarak üretilmektedir.
Isıtma sistemi	Buhar, Doğalgaz, LPG ve kızgın yağ ile

Technical Specifications of Double Pass Dryer Machine

Working width	1.6 - 3.4 m in steps 200 mm (Different values depends on request.)
Total width	Drytex (One Side) working width + 4.2 m Drytex Crosswise (Cross Type) working width + 4.9 m
Length of drying chamber	2 m
Relax dryer length	Chambers + approx. 7 m
Equalizing dryer length	Chambers + approx. 18 m
Evaporation capacity	220 kg water/h per chamber
Machine speed	5 - 80 m/min, higher speeds on request
Fabric advance speed	0 - 50% adjustable feeding
Fabric guidance	Open width - single track, Tubular - single or multiple track
Number of chambers	2,3,4,5 and 6 chambers
Heating system	Steam, Natural Gas, LPG, Thermic-oil.

■ Apre Tankları

Silikon sıvı karıştırma deposu olarak kullanılan bu tanklar, işlemlerde gereken sıvıların homojen şekilde hazırlanmasını sağlar.

■ Padder Preparation Tanks

Used as silicone liquid mixing reservoirs, these tanks ensure the homogeneous preparation of required liquids for processes.



■ Zincir Yağlama Sistemi

Tayin edilen periyotta ve süreyle kumaş taşıyıcı zinciri otomatik olarak yağlayan sistemdir.

■ Chain Automatic Lubrication System

It is a system that automatically lubricates the fabric conveyor chain at the specified period and duration.



■ Kenar Kolalama Ünitesi

Kullanılan kumaş türüne göre kumaşın kenarlarına istenilen miktarda kola vermek için kullanılır.

■ Edge Starching Unit

Applies the desired amount of starch to the fabric edges according to the fabric type.



■ Kumaş Besleme Sistemi

Kurutma işleminde istenilen efektin elde edilmesi için kumaş, konveyör üzerine uygun şekilde beslenir.

■ Fabric Feeding System

Ensures the fabric is properly laid on the conveyor to achieve the desired effect during the drying process.



■ Çaprazlama Ünitesi

Kumaşın dönme değerlerini optimize eden sistemdir.

■ Crossover Unit

It is the system that optimizes the rotation values of the fabric.



■ Merkezi Yağlama Noktaları

Tüm yağlama noktalarına merkezi olarak manuel yağlama yapılır.

■ Central Lubrication Points

All lubrication points are manually lubricated centrally.

■ Otomatik Elek Temizleme Sistemi

Filtre eleğinde biriken toz ve pislikler, emiş fanı ve hava yardımıyla torbaya çekilir. Pnömatik silindirin sayesinde temizlik ucu sağa ve sola hareket ederek sistemi etkili şekilde temizler.

■ Automatic Lint Filter Belt Cleaning System

Dust and debris accumulated on the filter screen are suctioned into a bag using an extraction fan and air assistance. The cleaning head moves back and forth over the filter using a pneumatic cylinder, ensuring effective cleaning.



■ Düzce Kanal Yapısı

Homojen hava üfleme özelliğiyle üç farklı ölçüde nozul dizilimine sahiptir. Kolay temizlenebilir kapakları ile bakım ve temizlik işlemleri hızlı bir şekilde yapılır.

■ Nozzle Channel Structure

Offers three different nozzle configurations (Type I, II, III) with proper air-blowing width, ensuring homogeneous fabric penetration. Equipped with easy-to-remove cleaning covers for efficient maintenance.



Fular girişi örgü durumu
Padder entrance knit structure



Egalize besleme durumu
Over feeding knit structure



Egalize çıkışı örgü durumu
Chain exit unit knit structure



Serbest kurutma çıkışı örgü durumu
Relax dryer exit section knit structure



■ Enzim Yıkama Ünitesi

Kumaş üzerinde bulunan elyaf, enzim vb. parçacıkların işlem öncesi (sıkma, apre, kurutma vb.) kumaştaki temizlenmesini sağlayan sistemdir.

■ Enzyme Washing Unit

It is a system that ensures that the particles such as fibers, enzymes, etc. on the fabric are cleaned from the fabric before the process (squeezing, finishing, drying, etc.).

■ Apre Fular Silindiri Temizleme Sistemi

Pano üzerinden kolayca kontrol edilebilen bu sistem, elyaf temizliği için hızlı ve pratik bir çözüm sunar.

■ Finishing Padder Roller Cleaning System

Easily controlled from the panel, this system provides a quick and practical solution for fiber cleaning.

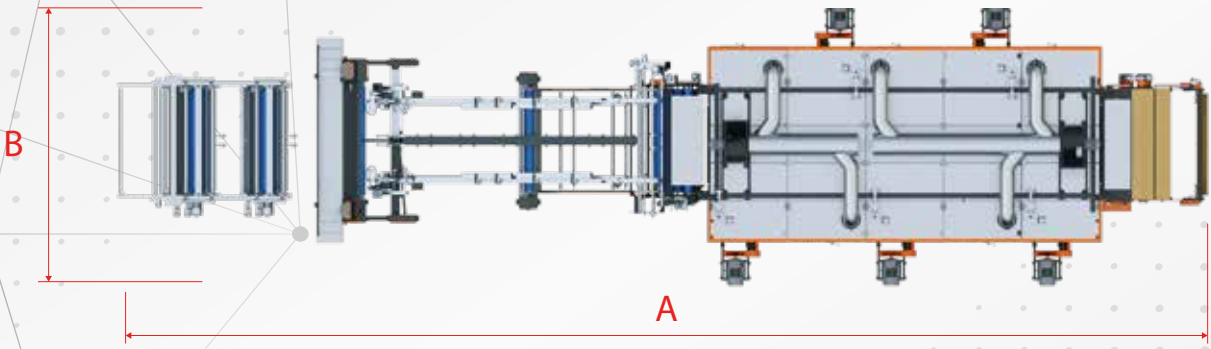


Üç Geçişli Kurutma Makinesi Teknik Özellikleri

Çalışma eni	200 mm artımlar ile 1.6-3.4m (Farklı talepler isteğe bağlıdır.)
Toplam genişlik	Drytex (Tek Yönlü) çalışma eni + 4.2 m / Drytex Crosswise (Çapraz Makine) çalışma eni + 4.9 m
Kurutma kabin uzunluğu	2m
Serbest kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 8m
Egalize kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 19 m
Su uçurma kapasitesi	Kabin başına 220 kg / saat su
Makine hızı	5-80m/dk, daha yüksek hızlar isteğe bağlı
Kumaş beslenme oranı	%0-50, beslemeli ayarlanabilir.
Kumaş yolu	"Açık-en" kumaş ile tek bant çalışma. "tüp kumaş" ile tek veya çoklu bant çalışma mümkündür.
Kabin sayısı	2, 3, 4, 5 ve 6 kabinli olarak üretilmektedir.
Isıtma sistemi	Buhar, Doğalgaz, LPG ve kızgın yağ ile

Technical Specifications of Three Pass Dryer Machine

Working width	1.6 - 3.4 m in steps 200 mm (Different values depends on request)
Total width	Drytex (One Side) working width + 4.2 m Drytex Crosswise (Cross Type) working width + 4.9 m
Length of drying chamber	2 m
Relax dryer length	Chambers + approx. 8 m
Equalizing dryer length	Chambers + approx. 19 m
Evaporation capacity	220 kg water/h per chamber
Machine speed	5 - 80 m/min, higher speeds on request
Fabric advance speed	0 - 50% adjustable feeding
Fabric guidance	Open width - single track, Tubular - single or multiple track
Number of chambers	2,3,4,5 and 6 chambers
Heating system	Steam, Natural Gas, LPG, Thermic-oil.



■ Firmamız kataloglarda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
■ Our company reserves the right to make changes to the catalogs.

Dört Geçişli Kurutma Makinesi Teknik Özellikleri

Çalışma eni	200 mm artımlar ile 1.6-3.4m (Farklı talepler isteğe bağlıdır.)
Toplam genişlik	Drytex (Tek Yönlü) çalışma eni + 4.2 m / Drytex Crosswise (Çapraz Makine) çalışma eni + 4.9 m
Kurutma kabin uzunluğu	2m
Serbest kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 7m
Egalize kurutma uzunluğu	Kabinler + yaklaşık 18 m
Su uçurma kapasitesi	Kabin başına 250 kg / saat su
Makine hızı	5-80m/dk, daha yüksek hızlar isteğe bağlı
Kumaş beslenme oranı	%0-50, beslemeli ayarlanabilir.
Kumaş yolu	"Açık-en" kumaş ile tek bant çalışma. "tüp kumaş" ile tek veya çoklu bant çalışma mümkündür.
Kabin sayısı	2, 3, 4, 5 ve 6 kabinli olarak üretilmektedir.
Isıtma sistemi	Buhar, Doğalgaz, LPG ve kızgın yağ ile

Technical Specifications of Four Pass Dryer Machine

Working width	1.6 - 3.4 m in steps 200 mm (Different values depends on request.)
Total width	Drytex (One Side) working width + 4.2 m Drytex Crosswise (Cross Type) working width + 4.9 m
Length of drying chamber	2 m
Relax dryer length	Chambers + approx. 7 m
Equalizing dryer length	Chambers + approx. 18 m
Evaporation capacity	250 kg water/h per chamber
Machine speed	5 - 80 m/min, higher speeds on request
Fabric advance speed	0 - 50% adjustable feeding
Fabric guidance	Open width - single track, Tubular - single or multiple track
Number of chambers	2,3,4,5 and 6 chambers
Heating system	Steam, Natural Gas, LPG, Thermic-oil.